ELIMINATOR® BOMBA DE ALTO VACÍO

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y PARTES

DE TRANSMISIÓN DIRECTA, 2 ETAPAS

TABLA DE CONTENIDOS

CONECTATE CON NOSOTROS









TM

WWW.JBIND.COM 800.323.0811 SALES@JBIND.COM

ACERCA DE LA BOMBA DE VACÍO ELIMINATOR®

25,400 MICRONES = 1 PULGADA

Cada bomba **Eliminator®** ha sido evaluada en fábrica para que garantice 25 micrones al menos y el rendimiento en CFM indicado. El número de serie ha sido registrado. Llene y envíe por correo la Tarjeta de Inscripción de Garantía dentro de los 10 días de compra para confirmar su garantía. Le notificaremos sobre cualquier actualización técnica.

NOTA *No para el uso en sistemas del amonia o sistemas del bromuro del litio.*

ESPECIFICACIONES

MOTOR DE LA BOMBA:

La temperatura de la bomba y del aceite debe estar por encima de los 30 °F. El voltaje de línea debe ser igual al de la placa de identificación del motor ±10%. La temperatura normal de operación es aproximadamente 160°F, que es una temperatura caliente al tacto. La temperatura será afectada un poco por el voltaje de línea y las condiciones ambientales. El motor tiene protección contra sobrecarga térmica con restablecimiento automático. La bomba **Eliminator®** está diseñada para servicio continuo y funcionará durante períodos prolongados sin sobrecalentarse.



US DOMESTIC

	DV-3E	DV-4E	DV-6E
CFM	3 CFM (85 l/m)	4 CFM (113 l/m)	6 CFM (170 l/m)
MOTOR	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM
VOLTAGE	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz
INTAKE PORT	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"	1/4" x 3/8"
OIL CAPACITY	28 oz (828 cc)	25 oz (739 cc)	25 oz (739 cc)

emc CE

DUAL VOLTAGE

	DV-3E-250	DV-4E-250	DV-6E-250
MOTOR	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM
VOLTAGE	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz

IMPORTANTE:

ESTA UNIDAD HA SIDO DRENADO DEL ACEITE PARA SU ENVÍO. NO INTENTE OPERAR SIN ADICIÓN DE ACEITE.

EL CUIDADO DE SU BOMBA

A fin de darle el mejor uso a su inversión, familiarícese con las nuevas características e instrucciones de operación antes de poner la bomba en funcionamiento. Con sólo un cuidado rutinario, su **Eliminator®** le dará años de servicio confiable siguiendo las pautas apropiadas de mantenimiento. Las bombas **Eliminator®** están diseñadas para un trabajo de alto vacío en los sistemas de aire acondicionado y de refrigeración.

IMPORTANTE: Use aceite específicamente refinado para las bombas de alto vacío. La garantía quedará anulada si usa aceite no refinado para bombas de alto vacío o si opera con aceite contaminado.

ACEITE

Agregue aceite lentamente hasta que el nivel suba hasta la línea OIL LEVEL. Reinstale el tapón del depósito de aceite. Si el nivel de aceite es demasiado bajo, se escuchará un traqueteo en el deflector del tubo de escape. Si el nivel de aceite es muy alto, el exceso de aceite será eliminado por el escape.

Debe cambiar el aceite de la bomba luego de cada uso. Si el sistema está muy contaminado, se debe cambiar el aceite varias veces durante la evacuación.

IMPORTANT: OIL LEVEL MUST BE ABOVE HALF WAY IN SIGHT GLASS

OIL LEVEL

DESPUÉS DE LA EVACUACIÓN, EL ACEITE CONTIENE ÓXIDO EL CUAL FORMA AGUA Y ÁCIDOS CORROSIVOS. DRENE DE INMEDIATO MIENTRAS LA BOMBA AÚN ESTÁ CALIENTE.

CAMBIO DE ACEITE

Para lograr un alto vacío, las bombas **Eliminator®** necesitan aceite limpio y sin humedad durante toda la evacuación. Tenga mucho cuidado para evitar que entre en contacto con la piel y la ropa al cambiar el aceite. Se debe desechar el aceite usado en un recipiente resistente a la corrosión y a prueba de fugas.

1. Después de cada evacuación, cuando la bomba aún esté caliente y el aceite esté delgado, coloque la bomba en una superficie nivelada y abra el drenaje del aceite. El aceite puede ser extraído de la bomba al abrir una entrada y bloquear parcialmente el escape con un pedazo de tela mientras la bomba está en funcionamiento. No haga funcionar la bomba por más de 5 minutos usando este método.
2. Cierre el drenaje. Retire la tapa depósito de aceite y llene hasta la línea OIL LEVEL con Aceite para bomba de vacío JB. Reinstale la tapa del depósito de aceite.

LAVADO: ***SIEMPRE DRENAJE BOMBA ANTES DE LAVAR!***

En caso de que el aceite esté demasiado contaminado, podría ser necesario lavarlo. Vierta lentamente entre 1/3 y 1/2 taza de aceite para bomba de vacío JB en la conexión de entrada mientras la bomba está en funcionamiento. Repita el procedimiento las veces que sea necesario hasta que se haya eliminado la contaminación de los recipientes de aceite, rotores de la bomba, álabes y de la carcasa. Deseche todo el aceite que usó durante el lavado de la bomba.

IMPORTANTE

NO ARRANQUE LA BOMBA ANTES DE AÑADIR EL ACEITE



MEDIDOR DIGITALES DE VACÍO



SUPERNOVA
DV-41

- Totalmente programable incluye ajustes de alarma, para apago y duración de la Iluminacion de la pantalla
- Pantalla de LCD Grande que es muy fácil de leer
- Calibrado de Fábrica no require calibración adicional
- Las medidas en micras, PSIA, INHG, pascales, torr, mtorr y MBAR
- Le permite realizar otras tareas
- Contaminación del sensor es fácilmente limpiada con alcohol sencillo
- Conneccion de laton en cable flexible largo para lugares de difícil acceso

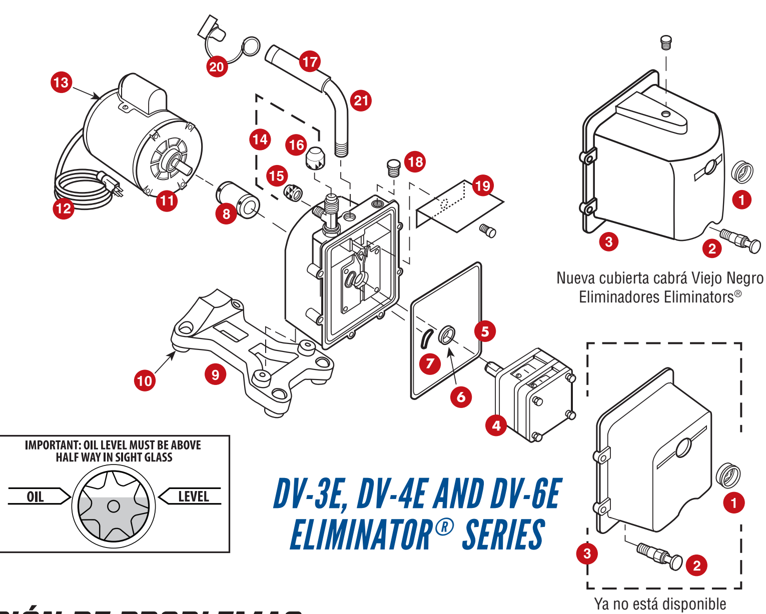
OPERACIÓN

Los siguientes procedimientos evitarán que el aceite sea absorbido dentro del cartucho y que el arranque tenga problemas.

ARRANQUE:
Cierre ambos lados del múltiple y conecte a la bomba de vacío o equipo de obturación auxiliar. Arranque la bomba.

APAGADO:
Abra el orificio sin uso para interrumpir el vacío. Deje que la bomba funcione de 2 a 3 segundos. Apague y retire las conexiones de manguera y las tapas de la entrada.

PARTES DE REPUESTO



NO. DE REF.	NO. DE PART	DESCRIPCIÓN
ELIMINATOR® LAS PARTES DE REPUESTO DE LA BOMB		
1	PR-1	Sight Glass
2	PR-2	Drain Valve
3	PR-10	DV-3E, DV-4E And DV-6E Cover Assembly Includes Sight Glass, Drain Valve, Oil Fill Plug
4 *New*	PR-403	DV-3E Cartridge Complete With O-Rings & Cover Seal
	PR-404	DV-4E Cartridge Complete With O-Rings & Cover Seal
	PR-406	DV-6E Cartridge Complete With O-Rings & Cover Seal
5 *New*	PR-217	Cover Seal
6	PR-3	Shaft Seal
7	PR-315	Trap Intake O-Ring
8	PR-208	Flexible Coupler
	PR-6	Flexible Coupler
	PR-77	Flexible Section only
9	PR-62	Pump Base (Includes Rubber Feet)
10	PR-59	Rubber Foot
Not Shown	PR-18	Cartridge Valve Repair Kit
11	PR-207	1/2 Hp, 115/230 V, 50/60 Hz Motor With Line Cord & Switch
	PR-206	1/2 Hp Motor With Line Cord & Switch
12	PR-31	Line Cord (Emerson Motor)
12 *New*	PR-58	Line Cord (Marathon Motor)
13	PR-54	Motor Switch, Rocker
14	PR-63	Intake Tee With Cap
15	NFT5-4	1/4" O-Ring Cap
16	NFT5-6	3/8" O-Ring Cap
17 *Black*	PR-500	3/8 Rubber grip & Cap
17 *Hammertone*	PR-501	1/2" Rubber grip & cap
18	PR-22	Oil Fill Plug With O-Ring
19	PR-39	DV-3E Splash Guard w/Screw
	PR-40	DV-4E & DV6E Splash Guard w/Screw
20 *Black*	DV-EP6	Tethered Safety Plug 3/8"
20 *Hammertone*	DV-EP8	Tethered Safety Plug 1/2"
21 *Black*	PR-205	Cushioned Handle 3/8" NPT
21 *Hammertone*	PR-65	Cushioned Handle 1/2" NPT

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causa(s) posible(s)	Medida correctiva
La bomba no arranca.	1. El cordón de alimentación no está firmemente conectado. 2. El interruptor del motor no está encendido. 3. La temperatura de la bomba está por debajo de los 30°F 4. El voltaje de línea es irregular.	1. Conecte el cordón de alimentación firmemente. 2. Encienda el interruptor del motor. 3. Caliente la bomba hasta 30°F y encienda el interruptor del motor 4. El voltaje de línea debe estar dentro del 10% de 115 voltios
La bomba no forma alto vacío.	1. El aceite está contaminado. 2. El nivel de aceite es demasiado bajo. 3. Hay fuga de aire durante la evacuación del sistema. 4. Las conexiones de entrada de la bomba no están completas o no están apretadas. 5. El acoplamiento se desliza	1. Cambie el aceite. 2. Agregue aceite. 3. Ubique las fugas y repárelas. 4. Limpie o reemplace el anillo tórico. 5. Apriete los tornillos de ajuste del acoplamiento en la parte plana del cartucho y del motor
Goteo de aceite en el lugar donde el eje hace contacto con la carcasa de la bomba.	Sello del eje dañado.	Reemplácelo.
La bomba se apaga y no arranca.	La protección contra sobrecarga térmica puede haber disparado.	Desconecte la bomba del sistema. Deje que el motor se enfríe aproximadamente 15 minutos y vuelva a encenderlo. Si se apaga nuevamente, devuelva la bomba a la fábrica para su reparación.
La bomba se enciende y se apaga desde un arranque en frío y luego funciona sin problemas.	El aceite se acumuló en el cartucho y se estaba eliminando. La bomba no fue apagada correctamente.	1. Retire la tapa de 1/4". 2. Encienda la bomba.

GARANTÍA

Las bombas **Eliminator®** están garantizadas contra defectos de materiales y mano de obra por 2 años. Todos los productos JB están garantizados si se usan siguiendo nuestras instrucciones y recomendaciones; esta garantía queda limitada a reparaciones, reemplazos, o crédito en el precio de venta (a nuestra elección) de productos que a nuestra consideración tengan defectos debido a mano de obra o materiales. Bajo ninguna circunstancia aceptaremos cargos por mano de obra, gastos o daños emergentes. Las reparaciones de artículos no incluidos en la garantía serán cobradas sobre una base del valor nominal. Contáctese con su mayorista para mayores detalles.



JB INDUSTRIES INC.
Aurora IL 60505 USA
Form 10346-308
Printed in the USA

Main Warehouse
JB INDUSTRIES, INC.
PO Box 1180 Dept. 85
Aurora, IL 60507-1180 USA
sales@jbind.com
Toll Free Technical Service #: 800.323.0811

CANADA
ALLTEMP products co., LTD.
827 Brock Road South Pickering,
Ont., Canada L1E 3J2
Phone: 905.831.3311
Fax: 905.831.1864